



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

*Стежок 18839-73 и 18844-73
метки безстружечные
ГОСТ 18839-73*

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ

ГОСТ 18839-73—ГОСТ 18844-73

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
МАШИННО-РУЧНЫЕ****Конструкция и размеры**Machine-hand non-shaving taps.
Design and dimensions**ГОСТ
18839-73***

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

Сметно оформленное с 01.07.74
сроки действительны
Несоблюдение стандарта преследуется по закону *стр 3-87*

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705—81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавливаться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

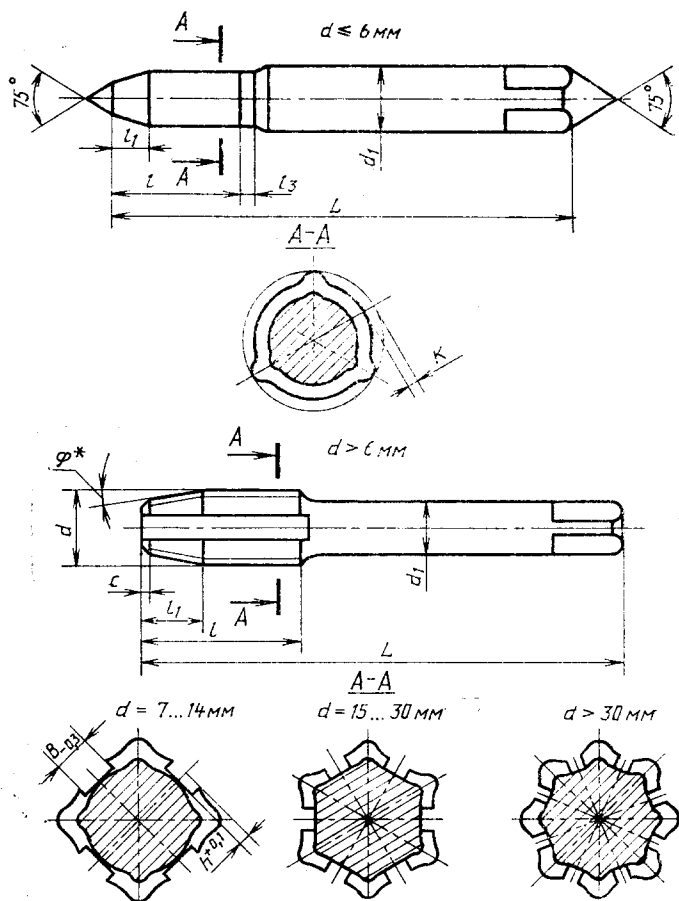
★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении 1 и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



* Угол φ равен: $3^\circ 30'$ — для сквозных отверстий; 1° — для сквозных отверстий в нержавеющих сталях; $6^\circ 30'$ — для глухих отверстий.

Метчики		мм																
		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c
Обозначение	Применение метки	Обозначение	Применение метки	1	2	3	крупный	мелкий			36	6						
									1419-0001	1419-0003			1419-0005	1419-0007	1419-0011	1419-0013	1419-0015	1419-0017
		1419-0002		1,0	—	—	0,25	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—
		1419-0004		—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	—	—	—	—
		1419-0006		—	—	—	—	0,2	—	—	1,6	—	—	—	—	—	—	—
		1419-0008		—	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	—
		1419-0012		—	—	—	0,25	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—
		1419-0014		—	1,1	—	—	—	36	6	—	1,0	—	—	—	—	—	—
		1419-0016		—	—	—	—	0,2	—	—	1,6	—	—	—	—	—	4,5	0,070
		1419-0018		—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—
		1419-0022		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		1419-0024		1,2	—	—	0,25	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—
		1419-0026		—	—	—	—	0,2	—	—	—	1,0	—	—	—	—	—	—
		1419-0028		—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—	—	—	—	—
		1419-0032		—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—
		1419-0034		—	1,4	—	0,30	—	40	7	2,4	—	—	—	—	—	—	—
		1419-0036		—	—	—	—	0,2	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—
		1419-0038		—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	—

Продолжения

мм

Метчики		левые		Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_2	K	B	c
правые	Обозначение	Применяемость	Обозначение		1	2	3	Крупный	Мелкий		l_1 сквозных	l_1 глухих						
1419-0081	1419-0082		1419-0082				0,45	—	45	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0083	1419-0084		1419-0084	2,5	—	—	—	—	10	—	1,8	—	2,80	6,0	0,15	—	—	—
1419-0085	1419-0086		1419-0086	—	—	—	—	0,35	—	2,8	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0087	1419-0088		1419-0088	—	—	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	—	—
1419-0091	1419-0092		1419-0092	—	—	—	0,50	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0093	1419-0094		1419-0094	3,0	—	—	—	—	48	—	2,0	—	3,15	—	0,18	—	—	—
1419-0095	1419-0096		1419-0096	—	—	—	—	0,35	—	2,8	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0097	1419-0098		1419-0098	—	—	—	—	—	—	—	1,4	—	—	7,0	—	—	—	—
1419-0101	1419-0102		1419-0102	—	—	—	0,60	—	—	4,8	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0103	1419-0104		1419-0104	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0105	1419-0106		1419-0106	—	(3,5)	—	—	0,35	50	2,8	—	—	3,55	—	0,21	—	—	—
1419-0107	1419-0108		1419-0108	—	—	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	—	—
1419-0111	1419-0112		1419-0112	—	—	—	0,70	—	—	5,6	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0113	1419-0114		1419-0114	4,0	—	—	—	—	52	—	2,8	—	4,00	—	0,24	—	—	—
1419-0115	1419-0116		1419-0116	—	—	—	—	0,50	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0117	1419-0118		1419-0118	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> для рядов			Шаг резьбы <i>P</i>		<i>L</i>	<i>l₁</i> метчиков для отверстий		<i>d₁</i>	<i>h</i>	<i>l_s</i>	<i>K</i>	<i>B</i>	<i>c</i>
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий		сквозных	глухих						
							правые			левые	Применяемость	Применяемость			
1419-0121	1419-0122				(0,75)	—	10	6,0	—						
1419-0123	1419-0124		4,5		—	—	52	—	3,0	4,5		8	0,27		
1419-0125	1419-0126				—	0,50	8	4,0	—						
1419-0127	1419-0128				—	—	10	—	2,0						
1419-0131	1419-0132				0,80	—	10	6,4	—						
1419-0133	1419-0134				—	—	8	—	3,2	5,0		9	0,30		
1419-0135	1419-0136		5,0		—	0,50	8	4,0	—						
1419-0137	1419-0138				—	—	8	—	2,0						
1419-0141	1419-0142				(5,5)	—	8	4,0	—	5,6			0,33		
1419 0143	1419-0144				—	—	60	—	2,0						
1419-0145	1419-0146				—	1,00	12	8,0	—						
1419-0147	1419-0148				—	—	—	—	4,0						
1419-0151	1419-0152				—	—	10	6,0	—	6,3		11	0,36		
1419-0153	1419-0154		6,0		—	0,75	65	—	—						
1419-0155	1419-0156				—	—	8	4,0	3,0						
1419-0157	1419-0158				—	0,50	—	—	—	2,0					

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы P и для рядов			Шаг резьбы P		L	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c
Обозначение	Обозначение	диаметр резьбы			Крупный	Мелкий		СВЯЗНЫХ	ГЛУХИХ						
		1	2	3											
1419-0161	1419-0162				1,00	—	12	8,0	—	0,5					0,5
1419-0163	1419-0164				—	—		—	4,0	—					
1419-0165	1419-0166			7	—	0,75	65	6,0	—	0,4	11	0,42	2,5		0,4
1419-0167	1419-0168				—	—		—	3,0	—					
1419-0171	1419-0172				—	0,50		4,0	—	0,2					0,3
1419-0173	1419-0174				—	—		—	2,0	—					
1419-0175	1419-0176				1,25	—		10,0	—	0,6					0,6
1419-0177	1419-0178				—	—	70	—	5,0	—					
1419-0181	1419-0182				—	1,00		8,0	—	—					0,5
1419-0183	1419-0184			8	—	—		—	4,0	0,5	13	0,48			
1419-0185	1419-0186				—	0,75	65	6,0	—	0,4					0,4
1419-0187	1419-0188				—	—		—	3,0	—					
1419-0191	1419-0192				—	0,50		4,0	—	0,2					0,3
1419-0193	1419-0194				—	—		—	2,0	—					
1419-0195	1419-0196			9	(1,25)	—	70	10,0	—	0,6	14	0,36			0,6
1419-0197	1419-0198				—	—		—	5,0	—					

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	К	В	с	
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих							
							Обозначение	Применение			Обозначение	Применение					
1419-0201						1,00	70	12	8,0	—	0,5					0,5	
1419-0203									—	4,0							
1419-0205				9		0,75		10	6,0	—	0,4	14	0,35	3,0	0,4		
1419-0207							65		—	3,0							
1419-0211						0,50		8	4,0	—	0,2						0,3
1419-0213									—	2,0							
1419-0215								18	12,0	—	0,8						0,8
1419-0217						1,5			—	6,0							
1419-0221									10,0	—	0,6						0,6
1419-0223							75	15	—	5,0							
1419-0225									8,0	—			15	0,40			0,5
1419-0227				10		1,00		12	—	4,0	0,5						
1419-0231									6,0	—	0,4						0,4
1419-0233						0,75		10	—	3,0							
1419-0235							70	8	4,0	—	0,2						0,3
1419-0237						0,50			—	2,0							

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c
Обозначение	Обозначение	1 2 3			Крупный	Мелкий		l_1 сквозных	l_1 глухих						
		правые	левые	Применяется											
1419-0241	1419-0242				(1,50)	—	18	12,0	—	0,8					0,8
1419-0243	1419-0244							—	6,0						
1419-0245	1419-0246					1,00	12	8,0	—	0,5					0,5
1419-0247	1419-0248			11				—	4,0	8					
1419-0251	1419-0252					0,75	10	6,0	—	0,4					0,4
1419-0253	1419-0254						8	—	3,0						
1419-0255	1419-0256					0,50		4,0	—	0,2					0,3
1419-0257	1419-0258							—	2,0						
1419-0261	1419-0262				1,75	—	20	14,0	—	0,9					0,9
1419-0263	1419-0264							—	7,0						
1419-0265	1419-0266					1,50	18	12,0	—	0,8					0,8
1419-0267	1419-0268			12				—	6,0	9					
1419-0271	1419-0272					1,25	15	10,0	—	0,6			0,48	4,0	
1419-0273	1419-0274							—	5,0						
1419-0275	1419-0276					1,00	12	8,0	—	0,5					0,5
1419-0277	1419-0278							—	4,0						

мм

Метчики		Обозначение	Применение- Мост	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c
правые	левые			1	2	3	крупный	мелкий			сверловных	глухих						
1419-0281		1419-0282		12			—	—	10	6,0	—	—	0,4					0,4
1419-0283		1419-0284					—	80	8	—	3,0	9,0	—		0,48	4,0		0,3
1419-0285		1419-0286					—		8	4,0	—		0,2					0,3
1419-0287		1419-0288					—		24	—	2,0		1,0					1,0
1419-0291		1419-0292					2			16,0	—							1,0
1419-0293		1419-0294					—	95	18	—	8,0							0,8
1419-0295		1419-0296					—			12,0	—		0,8					0,8
1419-0297		1419-0298					—			—	6,0							0,6
1419-0301		1419-0302			14		—	90	15	—	—	11,2			0,56	5,0		0,6
1419-0303		1419-0304					—			—	5,0							0,5
1419-0305		1419-0306					—		12	8,0	—		0,5					0,5
1419-0307		1419-0308					—	85		—	4,0							0,4
1419-0311		1419-0312					—		10	6,0	—		0,4					0,4
1419-0313		1419-0314					—			—	3,0							0,4
1419-0315		1419-0316					—	80	8	4,0	—		0,2					0,3
1419-0317		1419-0318					—			—	2,0							0,3

мм

Метчики		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	t_3	K	V	c	
		Обозначение	Применяемость				крупный	мелкий			сквозных	глухих							
Обозначение	Применяемость	1			2	3	крупный	мелкий											
		1	2	3															
1419-0321								1,50	95	18	12,0	—	0,8					0,8	
1419-0323					15			(1,00)	85	12	8,0	6,0	11,2	0,5	0,38	5,0		—	
1419-0325																		0,5	
1419-0327																			
1419-0331							2			24	16,0	—		1,0				1,0	
1419-0333									100	18	12,0	8,0		0,8				0,8	
1419-0335								1,50											
1419-0337										12	8,0	6,0		0,5	0,40	4,0		0,5	
1419-0341					16			1,00	90	10	6,0	4,0	12,5	0,4				0,4	
1419-0343										8	4,0	2,0		0,2				0,3	
1419-0345								0,75											
1419-0347									80	18	12,0	6,0		0,8	0,42			0,8	
1419-0349																			
1419-0351								0,50											
1419-0353																			
1419-0355								1,50	100	18	12,0	6,0							
1419-0357																			

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_2	К	В	с
Обозначение	Обозначение	диаметр резьбы d для рядов			крупный	мелкий			L	l						
		1	2	3												
1419-0361	1419-0362	—	—	17	—	(1,00)	90	12	8,0	—	12,5	0,5	—	0,42	—	0,5
1419-0363	1419-0364	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—
1419-0365	1419-0366	—	—	—	—	2,00	110	24	16,0	—	—	1,0	—	—	—	1,0
1419-0367	1419-0368	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—
1419-0371	1419-0372	—	—	—	—	1,50	105	18	12,0	—	—	0,8	—	—	—	0,8
1419-0373	1419-0374	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—
1419-0375	1419-0376	—	—	18	—	1,00	—	12	8,0	—	—	0,5	—	0,45	—	0,5
1419-0377	1419-0378	—	—	—	—	—	95	—	—	4,0	14,0	—	—	—	—	—
1419-0381	1419-0382	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	0,4	—	—	—	0,4
1419-0383	1419-0384	—	—	—	—	0,75	—	10	—	3,0	—	—	—	—	—	—
1419-0385	1419-0386	—	—	—	—	0,50	80	8	4,0	—	—	0,2	—	—	—	0,3
1419-0387	1419-0388	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—
1419-0391	1419-0392	—	—	—	—	2,00	110	24	16,0	—	—	1,0	—	—	—	1,0
1419-0393	1419-0394	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—
1419-0395	1419-0396	—	—	20	—	1,50	105	18	12,0	—	—	0,8	—	0,50	5,0	—
1419-0397	1419-0398	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	0,8

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	I_1 , метчиков для отверстий		d_1	h	I_s	К	В	с	
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих							
							Обозначение	Обозначение			Применяе-мость	Применяе-мость					
1419-0401	1419-0402				—	1,00	8,0	12	—	—	0,5					0,5	
1419-0403	1419-0404					—	—	—	4,0	—	—						
1419-0405	1419-0406					0,75	6,0	10	—	—	14	0,4		0,50	5,0	0,4	
1419-0407	1419-0408					—	—	—	3,0	—	—						
1419-0411	1419-0412					0,50	4,0	8	—	—	—	0,2					0,3
1419-0413	1419-0414					—	—	—	2,0	—	—						
1419-0415	1419-0416					2,00	16,0	24	—	—	—	1,0					1,0
1419-0417	1419-0418					—	—	—	8,0	—	—						
1419-0421	1419-0422					1,50	12,0	18	—	—	—	0,8					0,8
1419-0423	1419-0424					—	—	—	6,0	—	—						
1419-0425	1419-0426					1,00	8,0	12	—	—	16	0,5		0,55			0,5
1419-0427	1419-0428			22		—	—	—	4,0	—	—						
1419-0431	1419-0432					0,75	6,0	10	—	—	—	0,4					0,4
1419-0433	1419-0434					—	—	—	3,0	—	—						
1419-0435	1419-0436					0,50	4,0	8	—	—	—	0,2					0,3
1419-0437	1419-0438					—	—	—	2,0	—	—						

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	I_a	К	В	с
Обозначение	Обозначение	1 2 3			крупный	мелкий			сквозных	глухих						
		правые	левые	Применяемость												
1419-0441	1419-0442				—	2,00	24	16,0	—	1,0						1,0
1419-0443	1419-0444					—	120	—	8,0	—						—
1419-0445	1419-0446				—	1,50	18	12,0	—	0,8						0,8
1419-0447	1419-0448			24	—	—		—	6,0	—				0,60	6,0	
1419-0451	1419-0452				—	1,00	12	8,0	—	0,5						0,5
1419-0453	1419-0454				—	—	115	—	4,0	—						—
1419-0455	1419-0456				—	0,75	10	6,0	—	0,4						0,4
1419-0457	1419-0458				—	—		—	3,0	18						—
1419-0461	1419-0462				—	2,00	24	16,0	—	1,0						1,0
1419-0463	1419-0464				—	—	120	—	8,0	—						—
1419-0465	1419-0466				—	1,50	18	12,0	—	0,8				0,62		0,8
1419-0467	1419-0468				—	—		—	6,0	—						—
1419-0471	1419-0472				—	(1,00)	12	8,0	—	0,5						0,5
1419-0473	1419-0474				—	—	115	—	4,0	—						—
1419-0475	1419-0476				—	—	120	12,0	—	0,8						—
1419-0477	1419-0478				—	1,50	18	12,0	—	0,8				0,65		0,8

Продолжение

мм

Метчики		левые	Обозначение	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c
правые	Обозначение			1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих						
1419-0481			1419-0482				2,00	125	24	16,0	—	—	1,0				1,0	
1419-0483			1419-0484				—	—	—	—	8,0	—	—				—	
1419-0485			1419-0486				1,50	—	18	12,0	—	—	0,8				0,8	
1419-0487			1419-0488				—	—	—	—	6,0	—	—				6,0	
1419-0491			1419-0492		27		1,00	—	12	8,0	—	—	0,5				0,5	
1419-0493			1419-0494				—	120	—	—	4,0	—	—				—	
1419-0495			1419-0496				0,75	—	10	6,0	—	—	0,4				0,4	
1419-0497			1419-0498				—	—	—	—	3,0	—	20				—	
1419-0501			1419-0502				2,00	—	24	16,0	—	—	1,0				1,0	
1419-0503			1419-0504				—	125	—	—	8,0	—	—				—	
1419-0505			1419-0506		(28)		1,50	—	18	12,0	—	—	0,8				0,8	
1419-0507			1419-0508				—	—	—	—	6,0	—	—				—	
1419-0511			1419-0512				1,00	—	12	8,0	—	—	0,5				0,5	
1419-0513			1419-0514				—	120	—	—	4,0	—	—				—	
1419-0515			1419-0516				2,00	125	24	16,0	—	—	1,0				1,0	
1419-0517			1419-0518		30		—	—	—	—	8,0	—	—				7,0	

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	L_1 , метчиков для отверстий		d_1	h	t_s	К	В	с
Обозначение	левые	1			крупный	мелкий		сквозных	глухих						
		1	2	3											
1419-0521	1419-0522				—	1,50	125	18	12,0	—	0,8				0,8
1419-0523	1419-0524					—			—	6,0					
1419-0525	1419-0526					1,00		12	8,0	—	0,5		0,45	7,0	0,5
1419-0527	1419-0528	30	—	—	—	—	120		—	4,0					
1419-0531	1419-0532					0,75		10	6,0	—	0,4				0,4
1419-0533	1419-0534					—			—	3,0					
1419-0535	1419-0536					2,00		24	16,0	—	1,0				1,0
1419-0537	1419-0538					—			—	8,0			0,48	—	0,8
1419-0541	1419-0542					—			—	—					
1419-0543	1419-0544					1,50	125	18	12,0	—	0,8				0,8
1419-0545	1419-0546					—			—	6,0					
1419-0547	1419-0548					2,00		24	16,0	—	1,0				1,0
1419-0551	1419-0552					—	140		—	8,0					
1419-0553	1419-0554			33	—	—		18	12,0	—	0,8		0,50	3,0	0,8
1419-0555	1419-0556					1,00	130	12	8,0	—	0,5				0,5
1419-0557	1419-0558					—			—	4,0					

мм

Метчики		Шаг резьбы Р		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L		I ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	I ₂	K	B	c	
Обозначение	Обозначение	крупный	мелкий	1	2	3	L	I ₁	I ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	I ₂	K	B	c	
									СРОВОНЫХ	ГЛУХИХ							
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	1	2	3	Л	10	12,0	16,0	22,4	0,4	—	0,50	3,0	0,4	
1419-0561	1419-0562	—	—	—	33	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0563	1419-0564	—	—	—	—	—	130	10	—	3,0	—	—	—	0,50	3,0	—	—
1419-0565	1419-0566	—	—	—	—	35	—	18	12,0	—	—	0,8	—	0,52	—	0,8	—
1419-0567	1419-0568	—	—	—	—	—	—	24	16,0	6,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0571	1419-0572	—	—	—	—	—	140	24	—	—	25,0	1,0	—	—	—	1,0	—
1419-0573	1419-0574	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0575	1419-0576	—	—	—	—	—	—	18	12,0	—	—	—	—	—	—	0,8	—
1419-0577	1419-0578	—	—	—	36	—	—	12	—	—	—	—	—	0,54	—	0,8	—
1419-0581	1419-0582	—	—	—	—	—	130	12	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0583	1419-0584	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	0,5	—	—	—	0,5	—

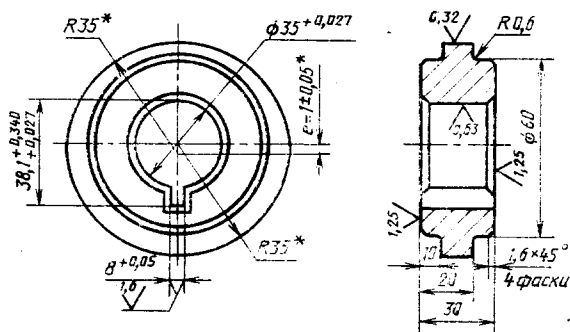
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения бесстружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром $d=14$ мм, шагом $P=1,5$ мм, $I_1=12,0$ мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839—73

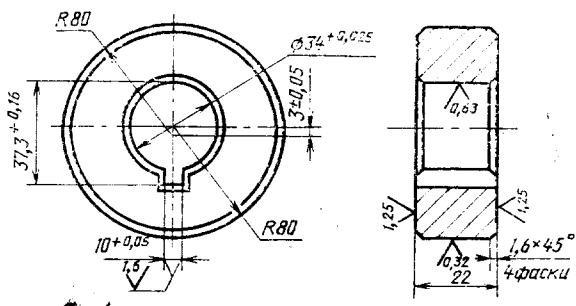
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ
ПРОФИЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТЧИКОВ
НА РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ**

а) Станки модели 5822 и 5822М

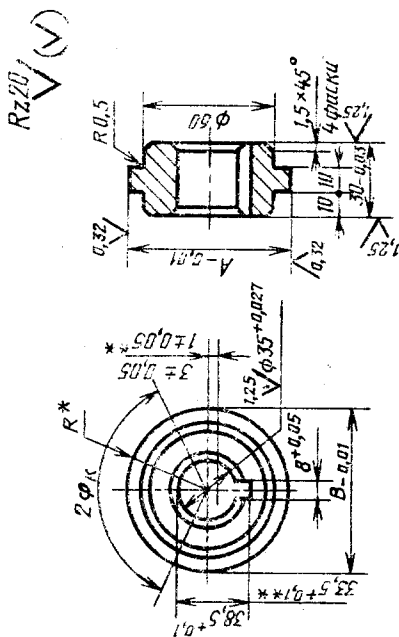


* Для станков модели 5822М $R=45$ мм, $e=3$ мм.

б) Станок модели 5К822В



в) Станки модели 5822 и 5822М



* Размер для справок.
** Для станка модели 5822

Номер кулачка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2Фк	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	71,33	71,23	71,13	71,04	70,92	70,81	70,71	70,61	70,52	70,43
B	∅ 72									
R	36,33	36,23	36,13	36,04	35,92	35,81	35,71	35,61	35,52	35,43

Номер кулачка	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2Фк	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,60	85,33
B	Ø 90									
R	46,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

2. Твердость — 50 ... 55 HRC_э.

3. Указанные предельные отклонения размеров: h14, ± t_ц/2.

4. Кулачки рекомендуются для станков с резьбошлифовальным кругом диаметром от 400 до 280 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Шаг P , мм	Величина затылования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,08	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,09	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,10	8	18
	0,25			
2,5	0,45	0,11	6	16
	0,35			
3,0	0,50	0,14	4	14
	0,70			
4,0	0,80	0,17	2	12
	0,50			
5,0	1,00	0,20	2	12
	0,75			
6,0	1,25	0,20	6	16
	1,00			
8,0	0,75	0,23	5	15
	1,50			
10,0	1,25	0,20	4	14
	1,00			
12,0	0,75	0,20	3	13
	1,75			
10,0	1,50	0,23	2	12
	1,25			
12,0	1,75	0,20	3	13
	1,50			
12,0	1,25	0,23	2	12
	1,00			
12,0	1,00	0,20	1	11
	1,00			

Номинальный диаметр резьбы d мм	Шаг P мм	Величина затылования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25			
	1,00		1	11
16,0	2,00	0,27	10	20
	1,50		9	19
	1,00		8	18
18,0	2,50	0,28	10	20
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
20,0	2,50	0,32	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
22,0	2,50	0,35	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
24,0	3,0	0,37	9	19
	2,0		7	17
	1,5		6	16
	1,0			
27,0	3,0	0,39	7	17
	2,0		6	16
	1,5		5	15
	1,0			
30,0	2,0	0,40	5	15
	1,5		4	14
	1,0		4	14
36,0	3,0	0,41	10	20
	2,0			
	1,5		9	19