

22993-78



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПАТРОНЫ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ
ДЛЯ РУЧНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22993-78, ~~ГОСТ 22994-78~~ АРХ

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**ПАТРОНЫ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ С КЛЮЧОМ
ДЛЯ РУЧНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН****Основные размеры**

Three-jaw chucks with key for hand
drilling tools. Basic dimensions

**ГОСТ
22993-78***

ОКП 48 3388

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 27 февраля 1978 г. № 573 срок введения установлен

с 01.07.79

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые трехкулачковые сверлильные патроны для ручных сверлильных машин.

2. (Исключен, Изм. № 1).

3. Патроны должны изготовляться исполнений:

1 — с присоединительным конусным отверстием;

2 — с присоединительным резьбовым отверстием.

4. Основные размеры сверлильных патронов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (май 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в декабре 1984 г. (ИУС 3-85).

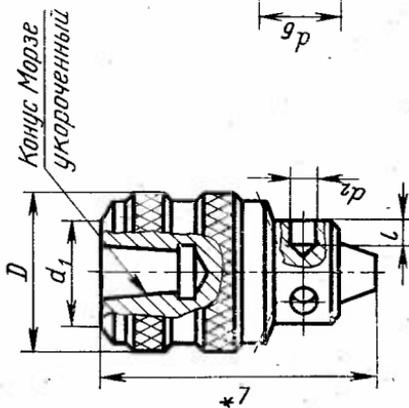
© Издательство стандартов, 1986

www.ramtool.ru e-mail:ramtools@yandex.ru

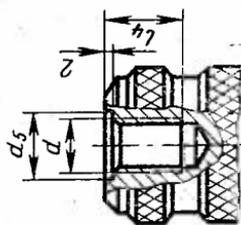
поставка инструмента и станочной оснастки

Исполнение 1

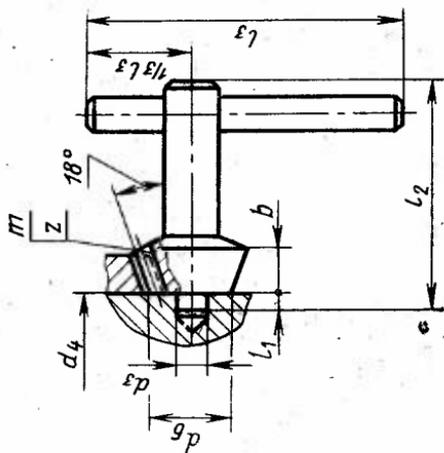
Патрон



Исполнение 2



Ключ



* Размер при сжатых кулачках.

Размеры в мм

| Типоразмер патрона | Применяемость | Диапазон диаметров зажимаемого инструмента | Исполнение | | D | L | Конус Морзе | d | d ₁ | d ₂ (пред. откл. по Н12) | d ₃ (пред. откл. по d ₃) | d ₄ не более | d ₅ (пред. откл. +0,1) | d ₆ (пред. откл. -0,2) | b | l | l ₁ | l ₂ | l ₃ , не менее | l ₄ | Модуль m | Число зубьев ключа z | Масса, кг, не более |
|--------------------|---------------|--|------------|----|----|-----|-------------|----|----------------|-------------------------------------|---|-------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|-----|----------------|----------------|---------------------------|----------------|----------|----------------------|---------------------|
| | | | не более | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | — | От 0,5 до 6 | 1 | 32 | 53 | B10 | — | 16 | 4 | 4 | 21,0 | — | 10,2 | 9,1 | 4 | 4 | 3,5 | — | 60 | — | 0,80 | 10 | 0,18 |
| | | | 2 | | | | M10×1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | — | От 0,5 до 8 | 1 | 38 | 60 | B10 | — | — | 6 | 6 | 26,0 | — | 14,2 | 6 | 6 | 5,5 | — | 80 | — | 1,00 | — | — | 0,26 |
| | | | 2 | | | | M10×1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | — | От 10 до 10 | 1 | 46 | 78 | B12 | — | 22 | 8 | 8 | 37,5 | — | 12,2 | 17,7 | 7 | 7 | 7 | — | 90 | 18 | 1,25 | 12 | 0,26 |
| | | | 2 | | | | M12×1,25 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | — | От 1,0 до 13 | 1 | 46 | 78 | B12 | — | — | 8 | 8 | 37,5 | — | 12,2 | 17,7 | 7 | 7 | 7 | — | 90 | 18 | 1,25 | — | 0,40 |
| | | | 2 | | | | M12×1,25 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечания:

1. Модуль m приведен для расчета параметров зубчатых венцов резьбового кольца и ключа.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, $\pm \frac{f^2}{2}$.

Пример условного обозначения сверлильного трехкулачкового патрона с ключом, типоразмера 6, с присоединительным конусным отверстием В10:

Патрон 6-В10 ГОСТ 22993—78

То же, с присоединением на резьбе:

Патрон 6-М10×1 ГОСТ 22993—78

5. Размеры укороченного конуса Морзе — по ГОСТ 25527—82.

6. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

Изменение № 2 ГОСТ 22993—78 Патроны трехкулачковые с ключом для ручных сверлильных машин. Основные размеры**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.89 № 2392**Дата введения **01.02.90**

Пункт 4. Чертеж. Исключить размеры: d_1 , d_5 ;
дополнить примечанием: «Примечание. Чертеж не определяет конструкцию патронов»;

таблицу изложить в новой редакции (см. с.104).

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 25527—82 на ГОСТ 9953—82.

(Продолжение см. с. 104)

Размеры, мм

| Типоразмер патрона | Диапазон диаметров зажимаемого инструмента | Исполнение | D L | | Конус Морзе d 7H | d ₃ H12 | d ₃ -0,05 -0,2 | d ₄ , не более | d ₆ , не менее | l H12 | l ₁ +0,7 -0,5 | l ₂ ±3 | l ₃ , не менее | l ₄ , не менее | d ₇ , не менее | Число зубьев, z | Модуль m, относительный к d ₄ | Масса, кг, не более |
|--------------------|--|------------|------------|----|------------------------|-----------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------|--------------------------------|----------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------|--|------------------------|
| | | | не более | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | От 0,5 до 6 | 1 | 30 | 54 | B10 | 4 | 4 | 21 | 9,1 | 4,5 | 4,5 | 45 | 60 | 15 | 4 | 10 | 0,75 | 0,18 |
| | | 2 | | | M10×1 | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | От 1,0 до 8 | 1 | 30 | 54 | B10 | 4 | 4 | 21 | 9,1 | 4,5 | 4,5 | 45 | 60 | 15 | 4 | 10 | 0,75 | 0,26 |
| | | 2 | | | M10×1 | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | От 1,5 до 10 (от 2,0 до 10) | 1 | 34 (39) | 62 | B12 | 6 (5) | 6 (5) | 25 (26) | 14,0 (12,7) | 6,0 (5,5) | 5,0 | 55 | 80 | 16 | 6 | 12 (10) | 1,00 | 0,26 |
| | | 2 | | | M12×1,25 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | От 2,5 до 13 | 1 | 43,5 | 78 | B16 | 6 | 6 | 32 | 14,0 | 6,0 | 5,0 | 55 | 80 | 16 | 6 | 12 | 1,00 | 0,40 |
| | | 2 | | | M12×1,25 | | | | | | | | | | | | | |

Примечания:

1. Значения, указанные в скобках, до 01.01.91.
2. Размер l₂ допускается уменьшать не более чем на 10 мм.

(Продолжение изменения к ГОСТ 22993—78)

Пример условного обозначения сверлильного трехлапчатого патрона с ключом, типоразмера 10, с присоединительным конусным отверстием В12:

Патрон 10—В12 ГОСТ 22993—78

То же, с присоединением на резьбе:

Патрон 10—М12×1,25 ГОСТ 22993—78

(ИУС № 11 1989 г.)

www.ramtool.ru e-mail:ramtools@yandex.ru
поставка инструмента и станочной оснастки