ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13598—85

(СТ СЭВ 4633—84)

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters for mounting taper-shank tools. Construction and dimensions

ОКП 39 2831

ГОСТ 13598-85

(СТ СЭВ 4633—84)

Взамен ГОСТ 13598—68

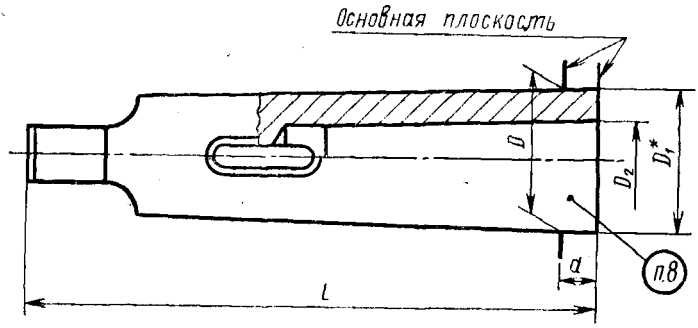
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 115; срок введения установлен

с 01.01.86

1. Настоящий стандарт распространяется на короткие и длинные переходные втулки для крепления инструмента с коническим хвостовиком Морзе и метрическим.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4633—84.

2. Конструкция и размеры коротких переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры,

Обозначение втулок					
Допуск радиального биения конусов, мм					
0,01	Применяемость	0,02	Применяемость	0,005	Применяемость
6100-0141		6100-0201		6100-0211	
6100-0142		6100-0202		6100-0212	
6100-0143		6100-0203		6100-0213	
6100-0221		6100-0227		6100-0294	
6100-0144		6100-0204		6100-0214	
6100-0145		6100-0205		6100-0215	
6100-0222		6100-0228		6100-0295	
6100-0223		6100-0229		6100-0296	
6100-0146		6100-0206		6100-0216	
6100-0147		6100-0207		6100-0217	
6100-0224		6100-0291		6100-0297	
6100-0225		6100-0292		6100-0298	
6100-0226		6100-0293		6100-0299	
6100-0148		6100-0208		6100-0218	
6100-0149		6100-0209		6100-0219	
6102-0061		6102-0121		6102-0131	
6102-0062		6102-0122		6102-0132	
6102-0063		6102-0123		6102-0133	
6102-0064		6102-0124		6102-0134	
6102-0065		6102-0125		6102-0135	
6102-0066		6102-0126		6102-0136	
6102-0067		6102-0127		6102-0137	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомен

Пример условного обозначения коротких переход конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка

Таблица 1

мм

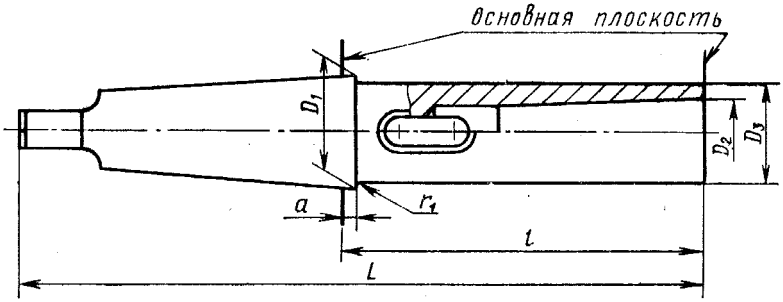
Конус наружный		Конус внутренний		D	D_1	D_2	L	a	Масса, кг, не более
Морзе	2	Морзе	1	17,780	18,6	12,065	92	17,0	0,08
	3			23,825	24,1		99	5,0	0,23
			2		24,7	17,780	112	18,0	0,17
	4		(1)	31,267	31,6	12,065	124	6,5	0,49
			2			17,780			0,42
			3		32,4	23,825	140	22,5	0,31
	5		(1)	44,399	44,7	12,065	156	6,5	1,40
			(2)			17,780			1,33
			3			23,825			1,08
			4		45,5	31,267	171	21,5	0,95
	6		(1)	63,348	63,8	12,065	218	8,0	4,17
			(2)			17,780			4,09
			3			23,825			3,96
			4			31,267			2,89
			5			44,399			1,95
Метрический	80		6	80,000	80,4		228		5,17
					83,0	63,348	280	60,0	4,70
	100			100,000	101,5		290	30,0	9,05
		Метрический	80		103,0	80,000	320	60,0	7,80
	120	Морзе	6	120,000	120,6	63,348	312	12,0	16,62
		Метрический	80			80,000			12,16
			100		123,0	100,000	360	60,0	10,69

дуется.

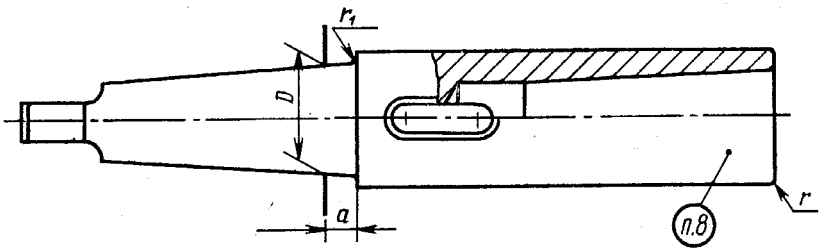
ных втулок с радиальным биением конусов 0,01 мм, наружным

3. Конструкция и размеры длинных переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение втулок				Исполнение	Конус Морзе		D	D_1	D_2	D_3	L	l	a	r	r_1	Масса, кг, не более
Допуск радиального биения конусов, мм																
0,015	Применяемость	0,03	Применяемость		наружный	внутренний										
6100-0301		6100-0302		2	1	1	12,065	—	12,065	20	145	83,0	7,0	1,0	1	0,17
6100-0303		6100-0304				(2)			17,780	30	160	98,0		2,0	3	0,39
6100-0251		6100-0252			2	1	17,780		12,065	20	160	85,0	9,0	1,0	1	0,26
6100-0305		6100-0306				2			17,780	30	175	100,0		2,0	3	0,48
6100-0307		6100-0308				(3)			23,825	36	196	121,0				0,70
6100-0253		6100-0254		1	3	1	23,825	24,1	12,065	20	175	81,0	5,0	1,0	1	0,40
6100-0255		6100-0256		2		2		—	17,780	30	194	100,0	9,0	2,0	3	0,63
6100-0309		6100-0311				3			23,825	36	215	121,0				0,85
6100-0312		6100-0313				(4)			31,267	48	240	146,0		2,5	5	1,51
6100-0314		6100-0315		1	4	(1)	31,267	31,6	12,065	20	200	82,5	6,5	1,0	1	0,66
6100-0257		6100-0258				2			17,780	30	215	97,5		2,0	3	0,88
6100-0316		6100-0317		2		3		—	23,825	36	240	122,5	10,5			1,17
6100-0318		6100-0319				4			31,267	48	265	147,5		2,5	5	1,77
6100-0321		6100-0322				(5)			44,399	63	300	182,5		3,0		3,11
6100-0323		6100-0324		1	5	(1)	44,399	44,7	12,065	20	232	82,5	6,5	1,0	1	1,61
6100-0325		6100-0326				(2)			17,780	30	247	97,5		2,0	3	1,83

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение втулок				Исполнение	Конус Морзе		D	D_1	D_2	D_3	L	l	a	r	r_1	Масса, кг, не более
Допуск радиального биения конусов, мм																
0,015	Применяемость	0,03	Применяемость		наружный	внутренний										
6100-0327		6100-0328		1	5	3	44,399	44,7	23,825	36	268	118,5	6,5	2,0	3	2,05
6100-0329		6100-0331		2		4		—	31,267	48	300	150,5	13,5	2,5	5	2,82
6100-0332		6100-0333				5			44,399	63	335	185,5		3,0		4,08
6100-0334		6100-0335		1	6	(1)	63,348	63,8	12,065	20	294	84,0	8,0	1,0	1	4,48
6100-0336		6100-0337				(2)			17,780	30	309	99,0		2,0	3	4,70
6100-0338		6100-0339				(3)			23,825	36	330	120,0				4,92
6100-0341		6100-0342				4			31,267	48	355	145,0		2,5	5	5,60
6100-0343		6100-0344				5			44,399	63	390	180,0		3,0		6,86

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения длинных переходных втулок с радиальным биением 0,015 мм, исполнения 2, с наружным конусом Морзе 1 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6100-0301 ГОСТ 13598—85

4. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

5. Конусы — по ГОСТ 25557—82.

6. Параметр шероховатости поверхности паза не более *Ra* 6,3 мкм — по ГОСТ 2789—73.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме Наружного и внутреннего конусов.

8. Маркировать обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.